

卡夫特 K-5902W

产品特点:

卡夫特 K-5902W 是一种酮肟型单组分 RTV 有机硅灌封胶，低粘度流淌型，能渗入到被灌封部件的细小缝隙中，当暴露于空气中水分时室温固化，固化后形成柔韧的弹性体，具有优良的防潮密封和电绝缘性能。可作防水灌封涂覆材料。

典型用途:

适用于小型电子元器件、模块和线路板的薄层灌封保护。

主要性能:

外观	白色粘稠液体	目测
密度(g/cm ³)	1.00~1.20	GB/T13354-2025
表干时间 (25°C,min)	≤60	
拉伸剪切强度 (MPa) Al/Al	≥0.5	GB/T7124-2008
硬度(shore A)	15~30	GB/T39693.4-2025
介电强度 (kV/mm)	≥15	GB/T1695-2005
体积电阻率 (Ω.cm)	≥1.0×10 ¹⁴	GB/T1692-2008

使用方法:

- 1、使用、测试前需要清洁基材面，将被粘或被涂覆物表面整理干净，除去锈迹、灰尘和油污等，并确认对基材的粘附性。
- 2、先套上胶嘴，再将胶嘴切成需要的尺寸，然后将胶液挤到已清理干净的表面，使之分布均匀，将被粘面合拢固定即可。
- 3、将涂装好的部件置于空气中，室温固化 24 小时后即可投入使用。

注意事项:

- 1、固化需潮湿的空气，固化时从表面开始逐渐向内部，在粘接场合，固化是从边缘往粘接面中心进行，在粘合面积大的场合可能需较长时间。
- 2、操作完成后，余胶要密封保存，避免胶体固化。再次使用时，若封口处有少许结皮，将其去除即可，不影响。

响正常使用。

3、本产品用灌封时，一次堆积厚度不宜太大，若 $\geq 3\text{mm}$ ，可采用分层浇灌逐步固化的方法，胶液堆积厚度越大，完全固化时间就越长。

4、避免与眼睛，皮肤及衣物接触。皮肤接触后请立即用肥皂水冲洗。若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查。

5、如使用点胶机施胶，作业结束或中断时建议将点胶针头浸泡于含有硅油的容器中，预防固化堵塞针头，再次作业时去掉针头中少量胶即可。

贮存/保质期：

贮存于阴凉干燥处，保持容器密闭，防止日晒雨淋。100g/支、300ml/支贮存期为12个月。

包装规格：

100g/支、300ml/支或根据客户需要提供包装。

说明：以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。但由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确认本品是否适用。我公司不承担特定条件下使用我公司产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题，可以和我公司技术服务部联系，我们将竭力为您提供尽可能的帮助。

更多其它内容见产品 SDS。

广东卡夫特新材料科技股份有限公司

中国|广东|惠州|惠城区
■ 龙丰都田工业区
电话：0752-2372651
<https://www.kafuter.cn>

除非另有协议，信息和规格如有更改，恕不另行通知，也不承担任何责任。
此处使用的商标是其各自所有者的财产。

Kafuter®

卡夫特®