

卡夫特 K-5903

产品特点：

卡夫特 K-5903（高耐热型有机硅粘接密封胶）是一种单组分室温固化的有机硅粘接密封胶，粘度适中，露置于空气中室温固化，固化后具有良好的耐高温性能。工作温度-60℃~250℃，耐温峰值最高可达 315℃。可防潮，抗震，耐电晕，抗漏电和耐老化性能，广泛用于耐高温要求场合的粘接和密封。

典型用途：

- 1、用于发热管两边端子的密封，以及小电机的磁瓦和外壳的粘合。
- 2、发热电子元件的密封、固定、防震，如高压包、中周、电插头、整流管以及电容的接头保护。
- 3、高温烘箱、蒸汽熨斗、工业高温管道的密封。

主要性能：

外观	红色半流淌粘稠液	目测
密度(g/cm ³)	1.20~1.30	GB/T13354-2025
表干时间 (25℃,min)	≤30	
拉伸强度 (MPa)	≥1.2	GB/T528-2009
拉断伸长率 (%)	≥250	GB/T528-2009
拉伸剪切强度 (MPa) Al/Al	≥1.2	GB/T7124-2008
硬度(Shore A)	35~45	GB/T39693.4-2025
介电强度 (KV/mm)	≥15	GB/T1695-2005
体积电阻率 (Ω.cm)	≥1.0×10 ¹⁴	GB/T1692-2008

使用方法：

- 1、使用、测试前需要清洁基材面，将被粘或被涂覆物表面整理干净，除去锈迹、灰尘和油污等，并确认对基材的粘附性。
- 2、先套上胶嘴，再将胶嘴切成需要的尺寸，然后将胶液挤到已清理干净的表面，使之分布均匀，将被粘面合拢固定即可。

3、将涂装好的部件置于空气中，室温固化 24 小时后即可投入使用。

注意事项：

- 1、固化需潮湿的空气，固化时从表面开始逐渐向内部，在粘接场合，固化是从边缘往粘接面中心进行，在粘合面积大的场合可能需较长时间。
- 2、贮存过程中，管口部位可能会出现少量析油现象，将之清除后可正常使用，不影响产品性能。
- 3、操作完成后，余胶要密封保存，避免胶体固化。再次使用时，若封口处有少许结皮，将其去除即可，不影响正常使用。
- 4、避免与眼睛，皮肤及衣物接触。皮肤接触后请立即用肥皂水冲洗。若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查。
- 5、如使用点胶机施胶，作业结束或中断时建议将点胶针头浸泡于含有硅油的容器中，预防固化堵塞针头，再次作业时去掉针头中少量胶即可。

贮存/保质期：

贮存于阴凉干燥处，保持容器密闭，防止日晒雨淋。3kg/支贮存期为 6 个月，300ml/支、100g/支贮存期为 12 个月。

包装规格：

100g/支、300ml/支、3kg/支或根据客户提供包装。

说明：以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。但由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确认本品是否适用。我公司不承担特定条件下使用我公司产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题，可以和我公司技术服务部联系，我们将竭力为您提供尽可能的帮助。

更多其它内容见产品 SDS。

广东卡夫特新材料科技股份有限公司

中国|广东|惠州|惠城区
■ 龙丰都田工业区
电话：0752-2372651
<https://www.kafuter.cn>

除非另有协议，信息和规格如有更改，恕不另行通知，也不承担任何责任。
此处使用的商标是其各自所有者的财产。

kafuter®

卡夫特®