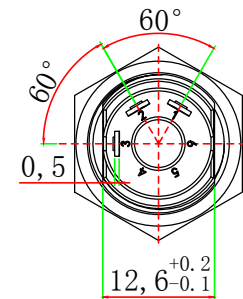
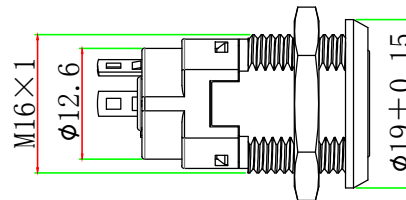
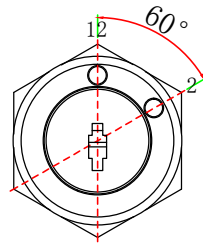
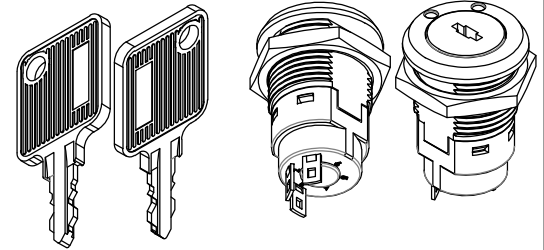
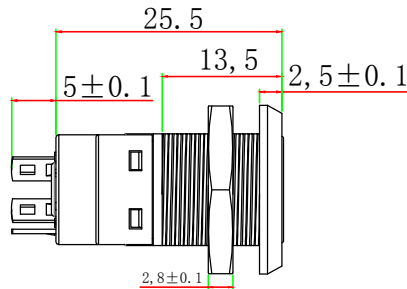
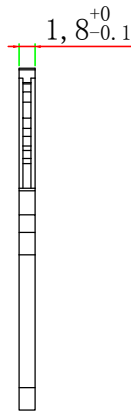
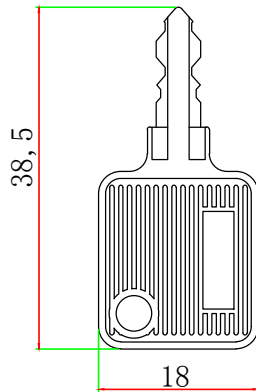
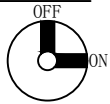
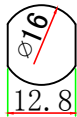


K16-05C-102

建议孔位尺寸 开关示意图



底图总号

签字

Q

日期

2015-12-08

技术要求:

- 1、表面要求: 无裂纹、缺料、孔位堵塞、损坏伤痕、电镀缺陷等;
- 2、功能介绍: 本品为两档电子锁, 开与关运作, 在12点和2点拨钥匙;
- 3、安装方式: 该品为螺母方式安装 (具体根据客户需求);
- 4、未注公差: GB/T 1804-2000-m级;
- 5、表面处理: 根据各零部件图纸或客户要求.

备注

钥匙转到12点时: (1#脚与2#脚导通, 2#脚与3#脚断开)
钥匙转到2点时: (2#脚与3#脚导通, 1#脚与2#脚断开)
型号功能: 31代表三脚单拔; 32代表三脚双拔; 61代表六脚单拔; 62代表六脚双拔;

					KEY SWITCH			K16-05C-102	
					电子锁			总装图	
标记	更改文件号	处数	签名	日期	图样标记	重量	比例		
设计	秦奎2016-1-18	核对			A		g	1:1	
绘制	秦奎2016-1-18	审核							
工艺	秦奎2016-1-18	批准			共	页	第 2 页		