Product Specification

| Number: | L-KLS8-01140-HT-XX-X-S |
|-----------|------------------------|
| Name: | Heat Shrinkable Tubing |
| Customer: | |
| Date: | 2024-11-21 |

| Customer Signature: | | |
|---------------------|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |



NINGBO KLS ELECTRONIC CO; LTD

Tel: 0086-574-86828566 Fax: 0086-574-86824882

ADD: NO. 8-1, RONGXIA RD. XIAPU SHANQIAN

INDUSTRIAL ZONE BEILUN NINGBO ZHEJIANG.

| Compi | Check | Review | Approva |
|-------|--------|--------|---------|
| Jenny | Jack.C | | |



| Part name | Heat Shrinkable Tubing | Date | 2024-11-21 |
|-------------|------------------------|---------|------------|
| Part number | L-KLS8-01140-HT-XX-G-S | Edition | V1 |
| Department | | Page | 2/7 |

Revision Status

| Version | Date | Revision Description | Prepared | Checked | Approved |
|---------|------|----------------------|----------|---------|----------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



| Part name | Heat Shrinkable Tubing | Date | 2024-11-21 |
|-------------|------------------------|---------|------------|
| Part number | L-KLS8-01140-HT-XX-G-S | Edition | V1 |
| Department | | Page | 3/7 |

1 主题内容与适用范围

本承认书规定了01140型无卤非阻燃热收缩套管的技术要求、试验方法、检验规则以及包装等内容。

本承认书适用于电线连接、焊点保护、电线端部处理、线束及电子元器件的防护和绝缘处理、 健身器材零部件和钢结构表面防护、相关产品的防锈和防腐处理、电线保护和其它用途的 01140型无 卤非阻燃热收缩套管。

2 引用标准

Standard for Extruded Electrical Tubing UL 224.

3 术语

3.1 热收缩材料

以可塑性线型高聚物或高聚物合金为基材,用高能辐照方法或化学方法使聚合物分子链部分交 联成为网状结构获得弹性"记忆效应",经加热扩张至特定尺寸后冷却定型,使用时加热到适当温 度后自行收缩到扩张前的形状和尺寸,这种材料称为热收缩材料。

3.2 热收缩套管

将上述高聚物或高聚物合金通过挤出成型得到规定尺寸的管状中间产品,辐照(或化学)交联后加热扩张,冷却定型得到的具有一定尺寸的管状产品称为热收缩套管。

4 技术要求

- 4.1 使用条件
- 4.1.1 连续使用的环境温度: -55℃~105℃。
- 4.1.2 可在酸、碱条件下长期使用。
- 4.1.3 可在环保要求严格的条件下长期使用。
- 4.2 表观要求
- 4.2.1 制品表面无明显划伤、凹凸不平、竹节状缺陷。
- 4.2.2 表面光洁、无油污、无积尘。
- 4.3 热收缩性能
- 4.3.1 起始收缩温度 70℃;

最低完全收缩温度 105℃。

按照 UL224 标准,完全收缩到位温度为 200℃,3 分钟。

- 4.3.2 纵向收缩率不超过±5%
- 4.4 材料的性能特性

材料的理化性能符合表 1 规定。



| Part name | Heat Shrinkable Tubing | Date | 2024-11-21 |
|-------------|------------------------|---------|------------|
| Part number | L-KLS8-01140-HT-XX-G-S | Edition | V1 |
| Department | | Page | 4/7 |

4.5 产品尺寸

01140型无卤非阻燃热收缩薄壁套管的产品尺寸符合表 2 规定,01140型无卤非阻燃热收缩套管的产品尺寸符合表 3 规定。

4.6 颜色

标准颜色:黑色、透明,其它颜色可根据客户要求定做。

4.7 储存条件及贮存期

避免阳光直射, 避免淋雨, 踩踏

温度: -10℃-45℃;

湿度: 年平均≤75%, 一年中不能超过 30 天>75%, ≤95%

最大存储时间: 自生产之日起 36 个月

4.8 使用方法

在使用过程中,为了保证热缩套管能完全收缩到位,使用强制鼓风式恒温烘箱,并将收缩温度 控制在 105℃。特别注意,当把热缩套管放入烘箱过程中,烘箱温度有一下降趋势,要达到设定温 度需要一定的时间;同时,在烘箱内通过热空气循环流动使热缩套管达到最终收缩温度同样需要一 定的时间。因此,必须在烘箱实际温度达到设定温度并保持该温度 3 分钟左右,热缩套管才能完全 收缩到位。

表 1 01140型无卤非阻燃热收缩套管的性能特性

| 2760 11 12/11/11 12/11 13/11/11 | | | | |
|---------------------------------|---------------------|------|-------|---------------------|
| 性能 | | 测试方法 | 性能指标 | |
| ### TEP btb 스F | 拉伸强度/MPa 断裂伸长率/% | | UL224 | ≥10.4 |
| 物理性能 | | | UL224 | ≥200 |
| | 74.17 | 300V | UL224 | 1500V 1min 不击穿 |
| 电气性能 | 耐压 | 600V | UL224 | 2500V 1min 不击穿 |
| | 击穿强度/KV/mm | | UL224 | ≥15 |
| | 体积电阻率/Ω·cm | | UL224 | ≥1×10 ¹⁴ |



| Part name | Heat Shrinkable Tubing | Date | 2024-11-21 |
|------------------------------------|------------------------|---------|------------|
| Part number L-KLS8-01140-HT-XX-G-S | | Edition | V1 |
| Department | | Page | 6/7 |

| | 表 3 01140型无卤非阻燃热收缩套管的产品尺寸要求 | | | | | | | |
|-------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-----|---------------|
| | 规格 | 收缩前尺 | 寸 (mm) | 收缩后户 | ₹寸 (mm) | 旧包装 | 新包装 | 适用范围 |
| | (mm) | 内径 | 壁厚 | 最大内径 | 壁厚 | 米/盘 | 米/盘 | (mm) |
| | Ф 0. 5 | 0.80 ± 0.20 | 0.15 ± 0.05 | ≤ 0.35 | 0.33 ± 0.10 | 400 | 400 | 0.40~0.60 |
| | Ф 0. 6 | 0.90 ± 0.20 | 0.15 ± 0.05 | ≤0.40 | 0.33 ± 0.10 | 200 | 400 | 0.45~0.70 |
| | Ф 0.8 | 1.10 ± 0.20 | 0.15 ± 0.05 | ≤ 0.50 | 0.33 ± 0.10 | 200 | 400 | 0.60~0.80 |
| L-KLS8-0114 | Φ 1. 0 | S W=white 1.50 ± 0.20 | 0.15 ± 0.05 | ≤ 0.65 | 0.36 ± 0.10 | 200 | 400 | 0.75~1.00 |
| | Ф 1. 5 | 2.00 ± 0.20 | 0.20 ± 0.05 | ≤ 0.85 | 0.36 ± 0.10 | 200 | 400 | 0.95~1.40 |
| | Ф 2. 0 | 2.50 ± 0.20 | 0.20 ± 0.05 | ≤1.00 | 0.45 ± 0.10 | 200 | 400 | 1.10~1.80 |
| | Ф 2. 5 | 3.00 ± 0.20 | 0.20 ± 0.05 | ≤ 1.30 | 0.45 ± 0.10 | 200 | 400 | 1.40~2.20 |
| | Ф 3. 0 | 3.50 ± 0.20 | 0.20 ± 0.05 | ≤ 1.50 | 0.45 ± 0.10 | 200 | 400 | 1.70~2.60 |
| | Ф 3. 5 | 4.00 ± 0.20 | 0.23 ± 0.05 | ≤1.80 | 0.45 ± 0.10 | 200 | 400 | 1.95~2.00 |
| | Ф 4. 0 | 4.50 ± 0.20 | 0.25 ± 0.05 | ≤ 2.00 | 0.45 ± 0.10 | 200 | 400 | 2. 20~3. 40 |
| | Ф 4. 5 | 5.00 ± 0.20 | 0.25 ± 0.05 | ≤ 2. 30 | 0.45 ± 0.10 | 100 | 200 | 2.50~3.80 |
| | Ф 5. 0 | 5.50 ± 0.20 | 0.25 ± 0.05 | ≤ 2. 50 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 200 | 2.80~4.20 |
| | Ф 6. 0 | 6.50 ± 0.20 | 0.28 ± 0.05 | ≤ 3.00 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 200 | 3.30~5.00 |
| | Ф7.0 | 7.50 \pm 0.30 | 0.30 ± 0.05 | ≤ 3.50 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 100 | 3. 90~5. 70 |
| | Ф8.0 | 8.50 ± 0.30 | 0.30 ± 0.08 | ≤ 4.00 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 100 | 4.40~6.50 |
| | Ф9.0 | 9.50 ± 0.30 | 0.30 ± 0.08 | ≤ 4. 50 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 100 | 5.00~7.30 |
| | Ф 10 | 10.50 ± 0.30 | 0.30 ± 0.08 | ≤5. 00 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 100 | 5. 50~8. 10 |
| | Ф11 | 11.50 ± 0.30 | 0.30 ± 0.08 | ≤ 5. 50 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 100 | 6.10~8.90 |
| L-KLS8-0114 | D-HT-12-G-S Φ 12 | G= green cold 12. 50 ± 0. 30 | 0.30 ± 0.08 | ≤6. 00 | 0.56 ± 0.10 | 100 | 100 | 6.60~9.70 |
| | Ф 13 | 13.50 ± 0.30 | 0.35 ± 0.08 | ≤6. 50 | 0.70 ± 0.10 | 100 | 100 | 7. 20~10. 50 |
| | Ф 14 | 14.50 ± 0.30 | 0.35 ± 0.10 | ≤ 7.00 | 0.70 ± 0.10 | 100 | 100 | 7.70~11.30 |
| | Ф 15 | 15.50 ± 0.40 | 0.35 ± 0.10 | ≤ 7. 50 | 0.70 ± 0.10 | 100 | 100 | 8.30~12.10 |
| | Ф 16 | 16.50 ± 0.40 | 0.35 ± 0.10 | ≤8.00 | 0.70 ± 0.10 | 100 | 100 | 8.80~12.90 |
| | Ф 17 | 17.50 ± 0.40 | 0.35 ± 0.10 | ≤ 8. 50 | 0.70 ± 0.10 | 100 | 100 | 9.40~13.70 |
| | Ф 18 | 19.00 ± 0.50 | 0.35 ± 0.10 | ≤ 9.00 | 0.70 ± 0.10 | 100 | 100 | 9.90~14.80 |
| | Ф 20 | 22.00 ± 0.50 | 0.40 ± 0.10 | ≤10.00 | 0.80 ± 0.10 | 100 | 100 | 11.00~16.80 |
| | Ф 22 | 24.00 ± 0.50 | 0.40 ± 0.12 | ≤11.00 | 0.80 ± 0.15 | 100 | 100 | 12.10~18.40 |
| | Ф 25 | 26.00 ± 0.50 | 0.45 ± 0.12 | ≤12 . 50 | 0.90 ± 0.15 | 50 | 50 | 13.80~20.40 |
| | Ф 28 | 29.00 ± 0.50 | 0.45 ± 0.12 | ≤14.00 | 0.90 ± 0.15 | 50 | 50 | 15. 40~22. 80 |



| Part name | Heat Shrinkable Tubing | Date | 2024-11-21 |
|-------------|------------------------|---------|------------|
| Part number | L-KLS8-01140-HT-XX-G-S | Edition | V1 |
| Department | | Page | 7/7 |

4.9 环境物质

本承认书承诺不使用以下物质,四大重金属、多溴联苯(PBB)、多溴联苯醚(PBDE)、卤素等通过 SGS 检测,并通过 SONY-SS-00259, REACH 检测。01140型无卤非阻燃热收缩套管的环保特性列于表 4。

| 农工 01140 主元四中四流流水记去自由于 体的工 | | | | | |
|----------------------------|----------|-------------------|--|--|--|
| 环境物质 | 含量 | 测试方法 | | | |
| 多溴联苯 (PBBS) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 多溴联苯醚 (PBDES) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯(DEHP) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 邻苯二甲酸二异丁酯 (DIBP) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 铬 (Cr6+) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 铅 (Pb) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 汞 (Hg) | ≤1000ppm | IEC62321 | | | |
| 镉 (Cd) | ≤100ppm | IEC62321 | | | |
| 氯(C1) | ≤900ppm | EN 14582 Method B | | | |
| 溴 (Br) | ≤900ppm | EN 14582 Method B | | | |

表 4 01140 型无卤非阻燃热收缩套管的环保特性

5. 材质证明书

材质证明书

01140 无卤非阻燃热收缩套管是一种无卤非阻燃型的热收缩套管,组成材料为聚烯烃。产品中铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(Cr6+)、多溴联苯(PBB)、多溴联苯醚(PBDE)等环境物质含量符合欧盟(EU)2015/863(RoHS2.0)环保指令要求。氯(C1)、溴(Br)含量符合日本SONY-SS-00259环保要求。具体组成如下:

| 原料名称 | | | 生田口 奶 | 太 县 | CAC NO |
|--------------|--|-------------------------------------|--------------|------------|------------|
| 中文 | 英文 | 分子式 | 使用目的 | 含量 | CAS. NO. |
| 乙烯-醋酸乙烯 酯共聚物 | Ethylene-vinyl acetate copolymer | (CH2-CH2) m-(CH2-CH-C OOCH3)n | 主剂 | 95% | 24937-78-8 |
| 色母粒 | Pigment | 色母+填充剂 | 着色剂 | 5% | |

注:透明管不添加色母粒。